

WASSER UND ABWASSER

INDUSTRIELÖSUNGEN



The background image shows a complex industrial environment with large, grey cylindrical tanks and pipes. In the foreground, there are several large, teal-colored electric motors with circular cooling fans. The scene is brightly lit, suggesting an indoor industrial facility.

Die aktuellen Herausforderungen in Industrieanlagen

- Überalterte Infrastruktur
- Energieverbrauch
- Instandhaltungskosten
- Wasserverbrauch
- Umweltschutzbestimmungen
- Sicherheit

Bewältigung Ihrer Herausforderungen durch bewährte Lösungen

Chesterton ist ein Anbieter von Komplettlösungen für Wasseraufbereitungsanlagen/ Kläranlagen, deren Zuverlässigkeit und Langlebigkeit verbessert werden sollen.

Unsere branchenführenden Lösungen umfassen:

- Dichtungen für Pumpen, Mischer, Rührwerke und Ventile
- Funküberwachung von kritischen Anlagen
- Schmierstoffe und chemisch-technische Wartungsprodukte
- Industrielle Beschichtungen für Beton und Metall
- Dichtungen für Hydraulik- und Pneumatikzylinder



Fachwissen und Branchenkenntnisse

Chestertons Team von Außendienst-Experten und Ingenieuren bietet seit Jahrzehnten innovative Lösungen für Wasser und Abwasser, Entsalzung und Hochwasserschutz.

Einhaltung von behördlichen Vorschriften

Viele Chesterton®-Produkte wie Gleitringdichtungen, Packungen, Flachdichtungen, industrielle Beschichtungen und Anlagenüberwachungsgeräte erfüllen anerkannte Trinkwasserstandards wie ACS, WRAS, NSF61 und KIWA sowie andere länderspezifische Standardzertifizierungen.



Globale Lösungen und lokaler Service

Chesterton ist seit über 130 Jahren geschäftlich tätig und unterhält Vertriebsniederlassungen in mehr als 113 Ländern. Unsere erfahrenen Mitarbeiter bieten lokalen Service für Kunden, die von kleinen kommunalen Wasseraufbereitungsanlagen über große städtische Wasseraufbereitungs- und Kläranlagen bis hin zu Entsalzungsanlagen reichen.

Verwaltung alternder Anlagen, Ausrüstung und Infrastruktur

Die größte Herausforderung bei vielen Wasserversorgungs- und Abwasseranlagen ist heute die Problematik der alternden Infrastruktur. Chesterton kann Lösungen für fast jede Anwendung anbieten.

Zuverlässigere Abdichtung von Pumpen, Mischern und Rührwerken

Gleitringdichtungen, Lippen-Dichtringe und Packungsprodukte von Chesterton® senken nachweislich die Wartungskosten und sorgen für eine längere Betriebszeit. Viele Produkte sind speziell konzipiert, die Lebensdauer abgenutzter Aggregate zu verlängern.



Reparatur älterer Anlagen/Bauwerke zu einem Bruchteil der Wiederherstellungskosten

ARC Industrielle Beschichtungen ermöglichen eine wirksame Reparatur älterer Anlagen aus Metall und Beton und minimieren so Ausfallzeiten und Investitionskosten. ARC Hochleistungsbeschichtungen verbessern häufig den mittleren Ausfallabstand (MTBR) um ein Vielfaches. Unsere Erfahrung umfasst die Beschichtung von Anlagen und Bauwerken, von Stabrechen bis zu Schneckenpumpen, von Verteilerkästen bis zu Klärbecken.





Verbesserung der Lagerzuverlässigkeit

SCHMIERUNG

64 % aller Lagerausfälle sind auf unzureichende oder unsachgemäße Schmierung zurückzuführen.*

Die Hochleistungsschmierstoffe und automatischen Schmierstoffgeber von Chesterton lösen dieses Problem, indem sie eine neue Dimension des Lagerschutzes bieten.



LAGERDICHTUNGEN

Dieser einzigartigen, leistungsfähigen Dichtringe schützen Pumpen, Getriebe und andere rotierende Maschinen in anspruchsvollen Anwendungen.

Personenschutz ist unsere Priorität

Minderung von Risiken und Verletzungen

Zu den dichtungsbezogenen Sicherheitsverbesserungen von Chesterton gehören geteilte Dichtungen, die ohne die Demontage großer Aggregate eingebaut werden können, sowie Packungsoptionen, die weniger Nachstellungen erfordern und somit die Belastungen für den Anlagenfahrer verringern.

Unsere industriellen ARC Beschichtungen mit 100 % Feststoffgehalt verhindern die Emission flüchtiger organischer Verbindungen und die Bildung explosiver/entzündlicher Gase in geschlossenen Räumen oder bei schlechter Belüftung.



Sichere Überwachung Ihrer kritischen Anlagen

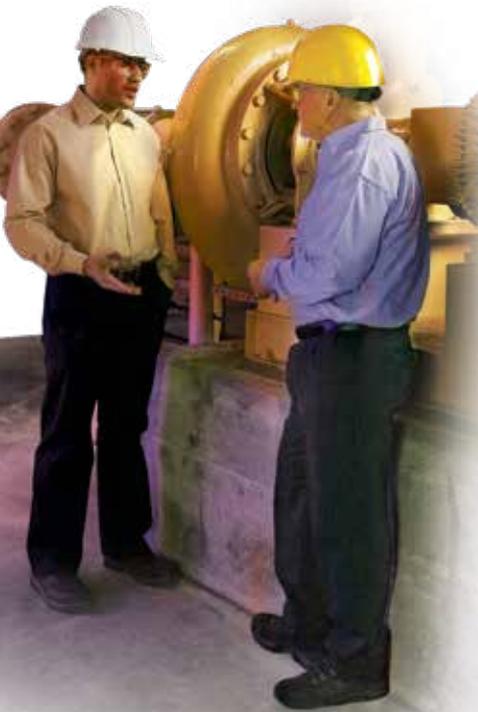
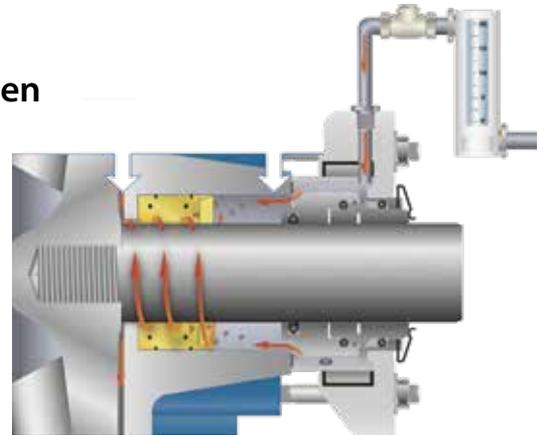
Durch die Funküberwachung kann Ihr Team auf Prozessinstabilitäten aufmerksam gemacht werden und vorzeitige Anlagenausfälle verhindern.

**Quelle: ABMA (American Bearing Manufacturers Association)*

Geringerer Energie- und Wasserverbrauch

Innovative Unterstützungstechnologie hilft den Wasserverbrauch signifikant zu reduzieren

Die aktive Grundbuchse entfernt Partikel aus dem Pumpendichtraum und hält sie von Packungen oder Gleitringdichtungen fern, um die Dichtungsstandzeit zu verlängern. Eine einzige SpiralTrac®-Grundbuchse in Kombination mit einer Chesterton-Dichtungslösung kann den Spülwasserverbrauch wesentlich verringern oder in einigen Anwendungen eliminieren.



Senkung des Energiebedarfs von Pumpendichtungssystemen

Der Energieverbrauch ist häufig der dominierende Kostenfaktor im betrieblichen Nutzungszyklus einer Pumpe. Unterstützungssysteme für Dichtungen (wie Kühl- oder Spülssysteme) verschwenden oft viel Energie und sind oft unnötig kompliziert.

Die Dichtungsspezialisten von Chesterton können Sie bei der Auslegung von Pumpenanlagen und bei der Auswahl von Dichtungs-Unterstützungssystemen beraten, die dazu beitragen, die Zuverlässigkeit aufrecht zu erhalten und gleichzeitig den Energieverbrauch so niedrig wie möglich zu halten.

Wiederherstellung des Pumpenwirkungsgrads

Die Wiederherstellung von Oberflächen und das Auftragen der richtigen Schutzschichten in einer verschlissenen Pumpe kann den Energieverbrauch um 5 bis 20 % senken! Auf neue und alte Pumpen aufgetragene industrielle ARC Beschichtungen tragen zur Maximierung der Effizienz bei.



Vorher

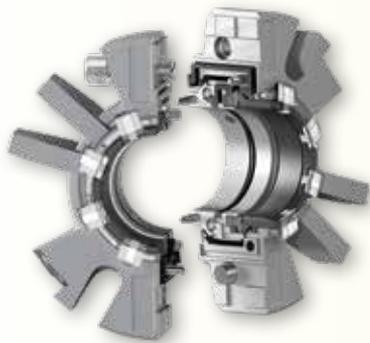


Nachher

Reduzieren der Instandhaltungskosten

Frühzeitiges Erkennen von Anlagenproblemen zur Vermeidung von Ausfällen

Vorbeugende Wartung kann zu erheblichen Einsparungen führen, da unnötige Instandsetzungskosten reduziert werden. Die Chesterton Connect™-Sensoren überwachen den Zustand Ihrer Anlagen rund um die Uhr, so dass Ihr Personal sich nicht darum kümmern muss. Der IIoT-Sensor erfasst sicher Prozesstemperatur und -druck, Oberflächentemperatur und Vibrationen in Echtzeit, um potenzielle Probleme frühzeitig zu erkennen. Die Vermeidung eines einzigen Fehlers kann Stunden an Arbeit und Ausfallzeiten sparen.



Erhebliche Zeitersparnis bei der Dichtungsmontage

Die branchenführende Familie der geteilten Gleitringdichtungen – Typ 442 von Chesterton - ermöglicht den Einbau oder Austausch der Dichtung ohne die Pumpe zu zerlegen und spart somit Arbeitsstunden und Stillstandzeiten an jeder Pumpe.

Verringerung von Packungsnachstellungen und Neuverpacken

DualPac®-Pumpenpackungen bieten hohe Elastizität und Widerstandsfähigkeit, was den Verlust der Vorspannung durch Verfestigung oder Extrusion verhindert. Weniger Nachstellungen verlängern das Zeitintervall bis zum Durchschlagen, wodurch die Standzeit der Packung verlängert wird.



Längere Betriebszeit mit industriellen Schmierstoffen und Reinigern

Chestertons Schmierstoffe, Anti-Haftmittel, Korrosionsschutzmittel und Wartungsspezialitäten gehören zu den besten ihrer Klasse und sind so konzipiert, dass sie schwierigen Bedingungen standhalten.

- Viele Chesterton-Schmierfette und -Schmieröle reinigen, während sie schmieren, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.
- Lubri-Cup™ automatische Schmierstoffgeber liefern die richtige Menge an Hochleistungsfett in exakten Intervallen, um die Anlagen mühelos zu warten.





Globale Lösungen und lokaler Service

Seit 1884 hat sich die A.W. Chesterton Company weltweit einen Namen als Lieferant von qualitativ hochwertigen Lösungen für den Industriebedarf gemacht. Der Erfolg von Chesterton steht weltweit für erhöhte Anlagenzuverlässigkeit, optimierten Energieverbrauch und zuverlässigen technischen Kundendienst vor Ort.

Weltweit stellt Chesterton zur Verfügung:

- Instandhaltung von Werken in mehr als 113 Ländern
- Fertigungs- und Service-Zentren auf der ganzen Welt
- Mehr als 500 Verkaufs- und Vertriebsstandorte weltweit
- Über 1200 top-ausgebildete Spezialisten und Service-Techniker für Sie vor Ort im Einsatz

Besuchen Sie unsere Website unter chesterton.com



Chesterton ISO-Zertifikate sind erhältlich unter chesterton.com/corporate/iso

Zu beziehen durch:

Lubri-Cup™ ist eine geschützte Marke der A.W. Chesterton Company.
Chesterton Connect™ ist eine geschützte Marke der A.W. Chesterton Company.
DualPac® ist eine geschützte Marke der A.W. Chesterton Company.
SpiralTrac® ist eine Schutzmarke von Enviroseal Engineering Products Ltd.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. Chesterton Company gibt keine ausdrücklichen oder mittelbaren Garantien und trifft keine verbindlichen Aussagen bezüglich der Verfügbarkeit oder der Eignung ihrer Produkte für bestimmte Anwendungen. Jegliche Haftung beschränkt sich auf den Ersatz des Produktes. Alle hier gezeigten Abbildungen dienen lediglich zur Veranschaulichung; sie sind nicht dazu geeignet, Informationen über Gebrauchsanleitungen, Sicherheit, Handhabung oder Einsatz bzw. Beratung bzgl. Produkten oder Anlagen zu übermitteln. Informationen über den sicheren Einsatz, die Lagerung, Handhabung und Entsorgung von Produkten sind dem relevanten Sicherheitsdatenblatt, den Produktdatenblättern und/oder den Produktaufklebern zu entnehmen bzw. bei Ihrem örtlichen Chesterton-Vertriebsrepräsentanten zu erfragen.

© 2021 A.W. Chesterton Company

® Gesetzlich geschützte Marke der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen (es sei denn, dies ist anders angegeben).